



Fabrikamızda üretimini yaptığımız kaliteli çelik hasırlar düşük karbonlu normal st I demirinin en son model alman makinelerinden (koch çekme imalat hattı) soğuk çekilmesi ve nervür verilmesi ile elde edilir. Bu hattımızdaki yıllık kapasitemiz 40.000 ton nervürlü inşaat çeliğidir. İmal ettiğimiz nervürlü çelik özel bobinlere sarılarak düzeltme ve başkesme makinesinde düzeltilip istenilen ebatlarda otomatik olarak kesilir. Düzeltilmiş ve boyalanmış çelik çubuklar, S 500, İsviçre malı Schlatter otomatik kaynak makinesinde mükemmel kalitede kaynak edilerek çelik hasıra dönüştürülür. Bu makinenin yıllık kapasitesi 24.000 ton çelik hasırdır....

Kullanım Alanları Olarak;

Prefabrik yapı elemanlarında, Kanaletler, Baraj ve Su kanallarında, Arıtma Tesislerinde, Fabrika Binalarında, İnşaatların temellerinde ve Beton perdelerde, Metro Ve Köprü Yapımında, Yol Yapımında, Binaların Çatılarında, Koruyucu Çit vb.

Mekanik Özellikler

A-AQ Depo Çelik Hasırları;

A-AQ Çelik Hasırları DIN 488 göre imal edilmiş çelik hasırlardır. Bu hasırlar uzunlamasına ve yanlamasına nervürlü çelikleştirilmiş Demir çubuklar kaynak edilerek üretilir. Teknik Ve Mekanik Özellikleri M 550 Çelik Grubu Normuna Göredir.

- Çekme Sınırı minmum 550N/mm²
- Kopma Mukavemeti minimum 620N/mm²

Çelik Hasırın Önemi Ve Sağladığı Üstünlükler

Malzeme Tasarrufu;

Projelendirme sırasında betonarme hesaplarda kullanılacak St IVb yüksek mukavemetinden dolayı, mevcut beton kesitinde normal demire (St I) kıyasla gerekli donatı miktarı azalmakta,

dolayısı ile % 30 -% 40 kullanılacak demirde ağırlık tasarrufu sağlamaktadır. Ayrıca demirde kesme esnasında meydana gelen zaiyatlar, proje bazında hasırların yerleştirilmesi bakımından 0`a inmektedir.

İşçilik ve Zamandan Tasarruf;

ÇELİK HASIR'ların şantiyede kolay taşınabilir ağırlıklarda oluşu nedeni ile montajı kolay ve çabuk olmaktadır. Normal demire kıyasla çubukların düzeltilip kesilerek hazırlanması ve bağlanması yerine, muntazam aralıklarla teşkil edilmiş ÇELİK HASIR'ların tatbikatta montajı kısa zamanda olmakta dolayısı ile de işçilikten % 50 - % 60 tasarruf sağlamaktadır.

Uygun Donatı;

Otomatik sistemlerle üretilen ÇELİK HASIR' lar kalite üstünlüğünün yanı sıra, ölçü ve boyutlarda sağlanan hassasiyetten dolayı beton içinde homojen bir dağılım göstermekte ve montajında kalifiye elemana da ihtiyaç göstermemektedir.

Çelik Hasır ile donatılmış elemanlarda çatlak kontrol altına alınabilir;

Yapıların dizaynında çatlak genişliği ve uzunluğu; korozyon, su yapılarında muhtemel olabilecek sızıntılar estetik açısından önemli bir yer oluşturmaktadır. ÇELİK HASIR ile donatılmış elemanlarda çatlaklar kontrol altına alınabilmektedir. Normal demir ile donatılan elemanlarda yük altında demir ve beton arasındaki aderans önceden çözülmekte, dolayısı ile çatlaklar oluşmaktadır. Çelik Hasır kullanılan elemanlarda yapılan araştırmalar sonucu normal olarak nervürsüz, kalın seyrek çubuklar yerine, daha yakın aralıklarla boyuna ve enine çubukların nervürlü ve kaynaklı olarak teşkil edilmeleri, beton içinde çubukların kaymasının önlendiği ve çatlakların giderildiğini göstermiştir.

Şantiyede Çelik Hasır;

Çelik Hasırlar standard ebatlarda şantiyeye geldiğinde tiplerine göre ayrı ayrı istif edilmesinden dolayı park sisteminin uygulanmasında ve daha sonra projeye göre montaj edildiğinde hiç bir zaiyat söz konusu olmamaktadır.